

МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ
ОБЛАСТИ «КАМЫШЛОВСКИЙ ТЕХНИКУМ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И
ТРАНСПОРТА»

ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

для программы профессиональной подготовки
19756 «Электрогазосварщик» 2 -3 разряда

Камышлов
2015

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	стр. 2
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	9

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

для программы профессиональной подготовки 19756 «Электрогазосварщик» 2 разряда

1.1. Область применения программы

Программа практики является частью профессиональной образовательной программы профессиональной подготовки по рабочей профессии электрогазосварщик с присвоением 2-3 разряда.

1.2. Место практики в структуре основной профессиональной образовательной программы:

В учебном плане программы профессиональной подготовки «Электрогазосварщик» производственная практика принадлежит к профессиональному циклу.

1.3. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения программы производственного обучения:

В результате освоения производственной практики электрогазосварщик должен **уметь:**

- выполнять ручную кислородную резку и резку бензорезательными и керосинорезательными аппаратами стального легковесного и тяжелого лома;
- выполнять ручную дуговую, плазменную, газовую, автоматическую и полуавтоматическую сварку простых деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей;
- выполнять кислородную и плазменную прямолинейную и криволинейную резку в нижнем и вертикальном положении сварного шва металлом, а также простых и средней сложности деталей из углеродистых сталей по разметке вручную, на переносных стационарных и плазморезательных машинах;
- выполнять прихватку деталей, изделий, конструкций во всех пространственных положениях;
- подготавливать изделия, узлы и соединения под сварку;
- зачищать швы после сварки и резки;
- обеспечивать защиту обратной стороны сварного шва в процессе сварки в защитных газах;
- производить наплавку простых деталей;
- заваривать раковины и трещины в простых деталях, узлах, отливках;
- подогревать конструкции и детали при правке;
- читать простые чертежи;
- подготавливать газовые баллоны к работе;
- обслуживать переносные газогенераторы;
- соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии, пользоваться средствами пожаротушения, оказывать первую помощь при несчастных случаях.

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы производственной практики:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 120 часов.

2. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы**

Вид учебной работы	Количество часов
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	120
<i>Итоговая аттестация в форме квалификационной (пробной) работы</i>	

2.2. Примерный тематический план и содержание программы производственной практики по программе профессиональной подготовки 19756 «Электрогазосварщик»

№ п/п	Темы	Кол-во часов
II. Обучение на объектах предприятия		
7	Знакомство с предприятием. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии	8
8	Обучение приемам выполнения работ электрогазосварщика на объектах предприятия	47
9	Самостоятельное выполнение работ электрогазосварщика 2-3-го разряда Квалификационная (пробная) работа	47
ИТОГО:		120

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики по профессии «Электрогазосварщик» возможна на рабочем месте электрогазосварщика на предприятиях региона

Оборудование слесарной мастерской:

- сверлильный станок;
- отрезной станок;
- токарный станок;
- фрезерный станок;
- слесарные тиски;
- слесарный инструмент.

Оборудование сварочной мастерской:

- аппараты;
- дополнительное оборудование и инструменты для электродуговой сварки.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Дополнительные источники:

1. Сварочный портал www.svarka.com.
2. Портал «Все для надежной сварки» <http://www.svarkainfo.ru/rus/technology/laser/>.
3. Оборудование для сварки и резки <http://www.shtorm-its.ru/>.
4. Информационно-справочная служба «ЦентрИнформ» www.infoua.com.
5. Информационный книжный портал www.infobook.ru.
6. Словарь металлургических терминов <http://www.mto.nnov.ru/sl.html>.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

Освоение результатов прохождения производственной практики осуществляется в ходе выполнения квалификационной работы (из перечня работ ЭГС 2-3 разряда)